CITTÀ DI CURTATONE
Provincia di Mantova

Accademia Internazionale di Canto Lirico - Teatro Verdi

teatro comunale Giuseppe Verdi Buscoldo di Curtatone

TEATRO COMUNALE GIUSEPPE VERDI - BUSCOLDO

XXXI Stagione Artistica 2026-2027

EVENTI ANNO 2026

DOMENICA 29 NOVEMBRE	*ore 17*	*IL GRIDO DELL'ANIMA*
DOMENICA 27 DICEMBRE	*ore 17*	*CONCERTO DEGLI AUGURI*

EVENTI ANNO 2027

DOMENICA 24 GENNAIO	*ore 17*	*LE DIVE DEL POP AMERICANO*
DOMENICA 21 FEBBRAIO	*ore 17*	*SCUGNIZZA*
DOMENICA 14 MARZO	*ore 17*	*INCONTRO CON LEO NUCCI*
DOMENICA 11 APRILE	*ore 17*	*DRUM SCHOOL*
DOMENICA 18 APRILE	*ore 17*	*LE NOZZE DI FIGARO (COMM.MUSICALE)*
DAL 6 AL 9 MAGGIO	*ore 17*	*CONCORSO VOLTOLINI*
VENERDI 2 LUGLIO	*ore 21.15*	*LIRICA IN PIAZZA "CAVALLERIA RUSTICANA"*
VENERDI 13 AGOSTO	*ore 21*	*CONCERTO SANTUARIO delle GRAZIE*
SABATO 2 OTTOBRE	*ore 21*	*COMMEDIA DIALETTALE*
SABATO 9 OTTOBRE	*ore 21*	*COMMEDIA DIALETTALE*
SABATO 16 OTTOBRE	*ore 21*	*COMMEDIA DIALETTALE*
SABATO 23 OTTOBRE	*ore 21*	*COMMEDIA DIALETTALE*
SABATO 30 OTTOBRE	*ore 21*	*COMMEDIA DIALETTALE*
DOMENICA 7 NOVEMBRE	*ore 17*	*GALA' DELL'OPERETTA*
LUNEDI 29 NOVEMBRE	*ore 17*	*DRUM SCHOOL*
DOMENICA 5 DICEMBRE	*ore 17*	*DRUM SCHOOL*
DOMENICA 19 DICEMBRE	*ore 21*	*CONCERTO DEGLI AUGURI*

ALCUNE DOMENICHE SARANNO DEDICATE AL "SALOTTO MUSICALE"